

令和4年2月吉日

## お取引先様 各位

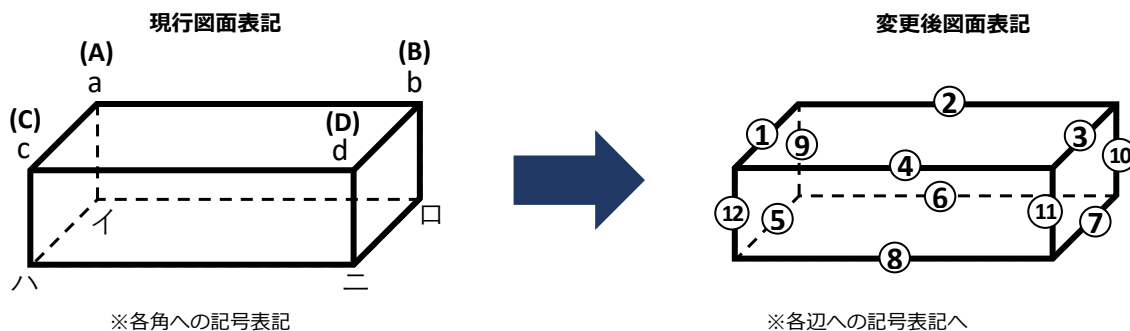
〒612-8247  
京都市伏見区横大路下三栖南郷15  
**株式会社 渡邊商事**  
Tel 075-604-5388  
Fax 075-612-8221

### コーナーカット及び面取り 図面表記変更のご案内

拝啓 時下ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。  
平素より弊社商品をご利用頂き厚くお礼申し上げます。  
この度、コーナーカット及び糸面取りにつきまして、図面表記の形式を変更させて頂く事をご案内致します。  
恐れ入りますが、変更に際しましては大変お手数をお掛けすることと存じますが、  
何卒ご理解賜りますようお願い申し上げます。  
以上、今後ともより一層のご愛顧賜りますよう、心よりお願い申し上げます。

敬具

記



3月1日（火）ご注文分より表記変更となります。  
見積書、納品書、請求書、物品票、WEBオンラインシステムへの反映となります。

以上

♡納期をご記入ください

↓いずれかに○をお付けください。↓

ご注文日 年 月 日

**納期**

相談可

株式会社 渡邊商事 宛(注文書・見積依頼書)

ご注文番号

☐引取り

AM・PM 時希望

お客様コード ( ) お客様名 様

ご担当者 様

ご住所 TEL FAX

お届け先 ☐下記へ直送

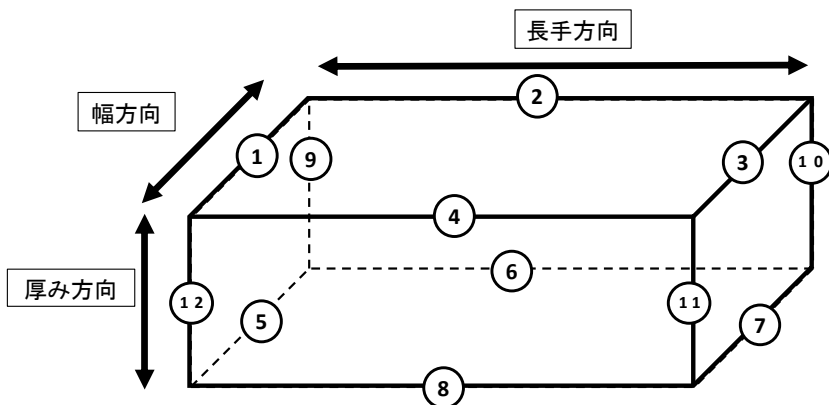
直送先名	住所	TEL
------	----	-----

♡ご注文内容をご記入ください。

(C=コーナカット/R=コーナーR)

材質・形状	寸法(公差)	切断方法	数量	オプション	コーナカット	製番 / 備考
例 アルジエイト <sup>®</sup> (A5052)	厚 幅 長 10 × 200 × 250 ±0.03	ZC+ 2面ZC+ 6面ZC 6ZCS 通常 変形切断 円盤・リング(粗・仕)	12	PAL ※ (有・無) ロール目 (長手・短手)	⑤ ⑥ ⑦ - C3 糸面取( 0.3 )	
1	厚 幅 長	ZC+ 2面ZC+ 6面ZC 6ZCS 通常 変形切断 円盤・リング(粗・仕)		PAL ※ (有・無) ロール目 (長手・短手)	糸面取( )	
2	厚 幅 長	ZC+ 2面ZC+ 6面ZC 6ZCS 通常 変形切断 円盤・リング(粗・仕)		PAL ※ (有・無) ロール目 (長手・短手)	糸面取( )	
3	厚 幅 長	ZC+ 2面ZC+ 6面ZC 6ZCS 通常 変形切断 円盤・リング(粗・仕)		PAL ※ (有・無) ロール目 (長手・短手)	糸面取( )	
4	厚 幅 長	ZC+ 2面ZC+ 6面ZC 6ZCS 通常 変形切断 円盤・リング(粗・仕)		PAL ※ (有・無) ロール目 (長手・短手)	糸面取( )	
5	厚 幅 長	ZC+ 2面ZC+ 6面ZC 6ZCS 通常 変形切断 円盤・リング(粗・仕)		PAL ※ (有・無) ロール目 (長手・短手)	糸面取( )	

※PALはA2017/A6061/A7075の10,12,15,20,25t、幅500、長さ1000までのサイズで選択可能です。詳しくはカタログをご覧ください。お問い合わせください。



**面取り加工条件**

A:コーナカット C0.3~C100  
\* 加工後の幅長さの残り 11mm以上必要

B:辺に対するコーナカット C0.3~C10  
\* 加工後の板厚残り 5mm以上必要

C:コーナRカット R1~R20(1mm毎)

D:辺に対するコーナRカット R1~R20(1mm毎)  
\* 加工後の板厚の残り 8mm以上必要

(加工条件の範囲外もご相談ください。)

ご注文いただき、ありがとうございます。

お手数ですが、こちらの番号まで送信していただきますようお願い申し上げます。

FAX番号: (075) 612-8221

♡納期をご記入ください

↓いずれかに○をお付けください↓

ご注文日 年 月 日

**納期**

□相談可

株式会社 渡邊商事 宛 **(注文書 ・ 見積依頼書)**

ご注文番号

お客様コード ( ) お客様名 様

ご担当者 様

ご住所

TEL  
FAX

お届け先 □下記へ直送

直送先名	住所	TEL
------	----	-----

□引取り

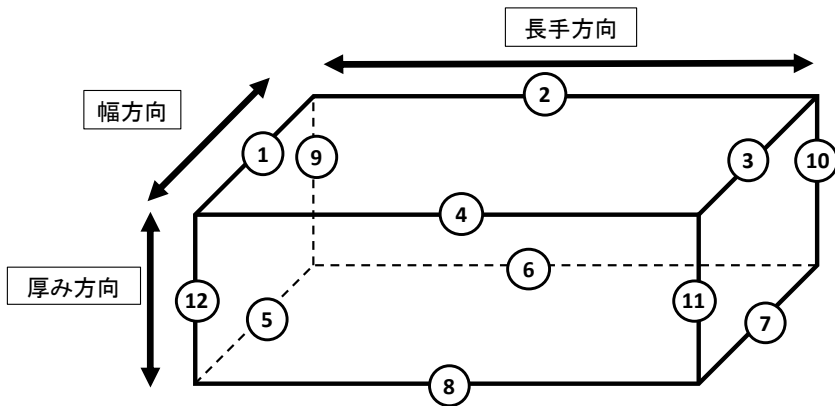
AM・PM 時希望

♡ご注文内容をご記入ください。

(C=コーナークット/R=コーナーR)

材質・形状	寸法(公差)	切断方法	数量	オプション	コーナークット	製番 / 備考
1	厚 幅 長	ZC+ 2面ZC+ 6面ZC 6ZCS 通常 変形切断		PAL * (有・無) ロール目 (長手・短手)		
		円盤・リング(粗・仕)				
2	厚 幅 長	ZC+ 2面ZC+ 6面ZC 6ZCS 通常 変形切断		PAL * (有・無) ロール目 (長手・短手)		
		円盤・リング(粗・仕)				
3	厚 幅 長	ZC+ 2面ZC+ 6面ZC 6ZCS 通常 変形切断		PAL * (有・無) ロール目 (長手・短手)		
		円盤・リング(粗・仕)				
4	厚 幅 長	ZC+ 2面ZC+ 6面ZC 6ZCS 通常 変形切断		PAL * (有・無) ロール目 (長手・短手)		
		円盤・リング(粗・仕)				
5	厚 幅 長	ZC+ 2面ZC+ 6面ZC 6ZCS 通常 変形切断		PAL * (有・無) ロール目 (長手・短手)		
		円盤・リング(粗・仕)				
6	厚 幅 長	ZC+ 2面ZC+ 6面ZC 6ZCS 通常 変形切断		PAL * (有・無) ロール目 (長手・短手)		
		円盤・リング(粗・仕)				

※PALはA2017/A6061/A7075の10,12,15,20,25t、幅500,長さ1000までのサイズで選択可能です。詳しくはカタログをご覧ください。お問い合わせください。



**面取り加工条件**

A:コーナークット C0.3~C100  
\* 加工後の幅長さの残り 11mm以上必要

B:辺に対するコーナークット C0.3~C10  
\* 加工後の板厚残り 5mm以上必要

C:コーナーRカット R1~R20(1mm毎)

D:辺に対するコーナーRカット R1~R20(1mm毎)  
\* 加工後の板厚の残り 8mm以上必要

(加工条件の範囲外もご相談ください。)

ご注文いただき、ありがとうございます。

お手数ですが、こちらの番号まで送信していただきますようお願い申し上げます。

FAX番号: (075) 612-8221