

令和3年5月18日

お客様各位

株式会社 渡邊商事
代表取締役 水谷 好孝

日本軽金属（株）の JIS 認証取消についてお詫びとご連絡

拝啓

貴社益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、すでに一部報道にありましたとおり、弊社で販売しております日本軽金属（株）製のアルミニウム板材の一部で、引張試験方法の不備が判明いたしました。

本来圧延方向（ロール目長手）に従って切断した試験片を使うべきところ、直角方向（ロール目短手）に切断した試験片を使用していたとのことです。

これにより同社名古屋工場は2021年5月14日付でJIS認証を取り消されております。

本件につきましては別紙の通り日本軽金属グループからの正式の報告文書が届いております。取り急ぎお送りさせていただきます。ご確認方、よろしくお願いたします。

現時点で弊社販売品のなかで本件に該当可能性のある品目は下記の通りです。

- ・ A5052P 1t、2t、3t、55t～75t
- ・ A5083P 3t、10t～30t
- ・ A6061P 6t～8t
- ・ A2017P 5t～8t

なお日本軽金属（株）によれば、正しい条件での追試験でも JIS 規格品相当の性能は十分に満たしている結果を得たとのことです。

よって該当商品は現行の「JIS 規格認証取得品」から「JIS 規格メーカー保証品」（準拠品）となりますが、ミルシート等での「JIS 規格番号」の記載は引き続き可能でございます。

弊社といたしては、一日も早くお客様のご不安を解消できるよう、事態の推移に注視しながら情報収集に努めてまいります。

新しい情報が入り次第、弊社ホームページにアップしていく予定です。

お客様には大変なご心配、ご迷惑をおかけしておりますこと、心よりお詫び申し上げます。

敬具

2021年5月17日

株式会社渡邊商事 御中

日本軽金属株式会社
板事業部



弊社名古屋工場におけるアルミ板製品の JIS 認証取り消し処分について

このたび、弊社名古屋工場において法令違反となる事案を発生させました件に関して、お客様、お取引様をはじめ大勢の関係者の皆様に多大なるご迷惑をおかけしましたことを、深くお詫び申し上げます。

弊社名古屋工場における JIS マーク表示製品について、JIS の認証機関である一般財団法人日本品質保証機構（以下「JQA」）により臨時認証維持審査（2021年4月22日～4月23日）を受けました。審査の結果、JQA から「鋳工業品及びその加工技術に係る日本産業規格への適合性の認証に関する省令に定める基準を満足しておらず、その内容が重大である」として、2021年5月14日付で名古屋工場の JIS 認証取り消しを行う処分通知を受け取りました。

JIS 認証の取り消しの原因となった不適切行為については、徹底した原因究明と再発防止策策定を行ってまいります。現時点で把握した不適切行為の内容は次のとおりです。

- ① 1996年頃から、日本軽金属名古屋工場のアルミ板製品の引張試験の試験片を採取する際、厚さ 6.5 mm 以上で非熱処理合金の板製品（以下「当該厚板」）において JIS の規定（圧延方向に対して平行）と異なる方法（圧延方向に対して直角）で採取した試験片にて引張試験を実施したにも関わらず、当該厚板に JIS マークを付して継続的に出荷していたこと
- ② JQA の更新審査（2020年2月）において、①の実態を偽り、更新審査用の当該厚板の試験片採取を行う際、JIS の規定に沿った試験片採取を行ったこと

記

1. 取り消し処分の対象

工場：日本軽金属株式会社 名古屋工場

認証番号：JQ0308004

JIS 規格及び名称：JIS H4000 アルミニウム及びアルミニウム合金の板及び条

認証の区分：アルミニウム及びアルミニウム合金の板及び条

2. 当該厚板の機械的性能の確認

不適切行為を行っておりました当該厚板に関して、圧延方向に平行、及び直角で試験片を採取し機械的性能の比較調査を実施しました。平行方向と直角方向で差異は小さく、現時点での限定されたn数ではございますが、JIS規格の定める規格値を確保できていることを確認致しております。（詳細は添付の資料を参照下さい）

3. 貴社納入製品

① 当該厚板

JISの規定に則った引張試験片を採取して測定することへの改定は完了しておりますが、今回の処分に於いてJIS認証が取り消しとなったため、製品へのJISマーク表示ができなくなります。

臨時認証維持審査終了後の4/23（金）17:00以降（4/24・25含め出荷無く実質的には4/26）弊社出荷分より、「JIS準拠」品扱いとなり、ミルシートの表記につきましても、『JISH4000 ジュンキョ』と変更させていただきます。

② 当該厚板以外のJIS規格製品

JIS規格に則った試験をこれまでも実施しており、機械的性能の規格を満足しております。ただし今回の処分に於いてJIS認証が取り消しとなったため、製品へのJISマーク表示ができなくなります。JIS準拠品として以前と同様の製品を納入させていただきます。

臨時認証維持審査終了後の4/23（金）17:00以降（4/24・25含め出荷無く実質的には4/26）弊社出荷分より、「JIS準拠」品扱いとなり、ミルシートの表記につきましても、『JISH4000 ジュンキョ』と変更させていただきます。

③ JIS規格以外の製品

JIS認証合金には該当いたしませんので、引続きJIS準拠もしくは貴社と取り交わした仕様に則り、試験を実施させていただきます。

4. JISマークの表示について

4/23（金）17:00迄出荷品についてはJISマーク付与しております。

5. 貴社納入済製品の引張試験

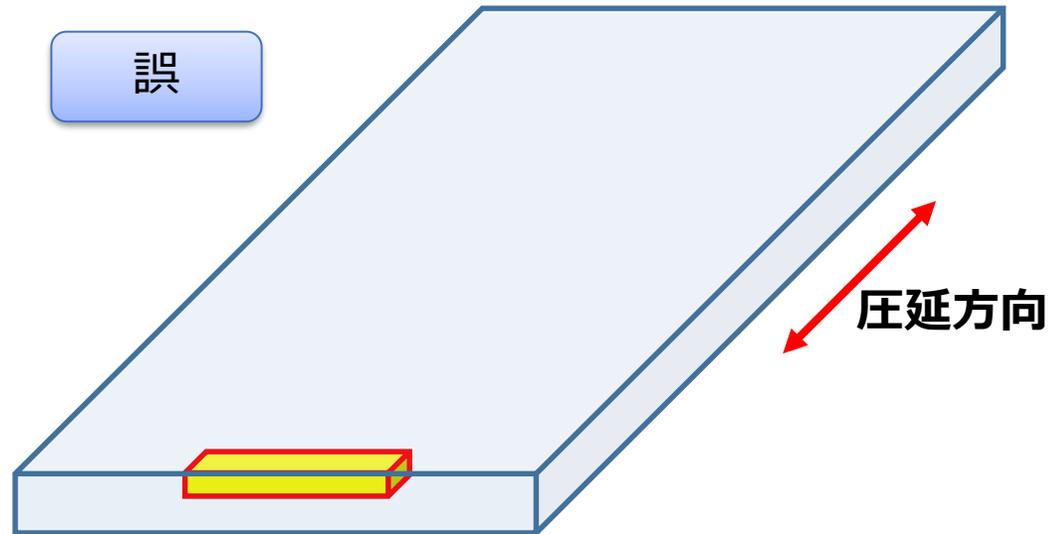
上記2にてご報告はさせていただいておりますが、既に納入させていただきました対象納入品（当該厚板）に関し、ご要望いただけましたら、JIS H4000に定められた圧延平行方向にて引張試験を実施させていただきます。

5. 今後の対応

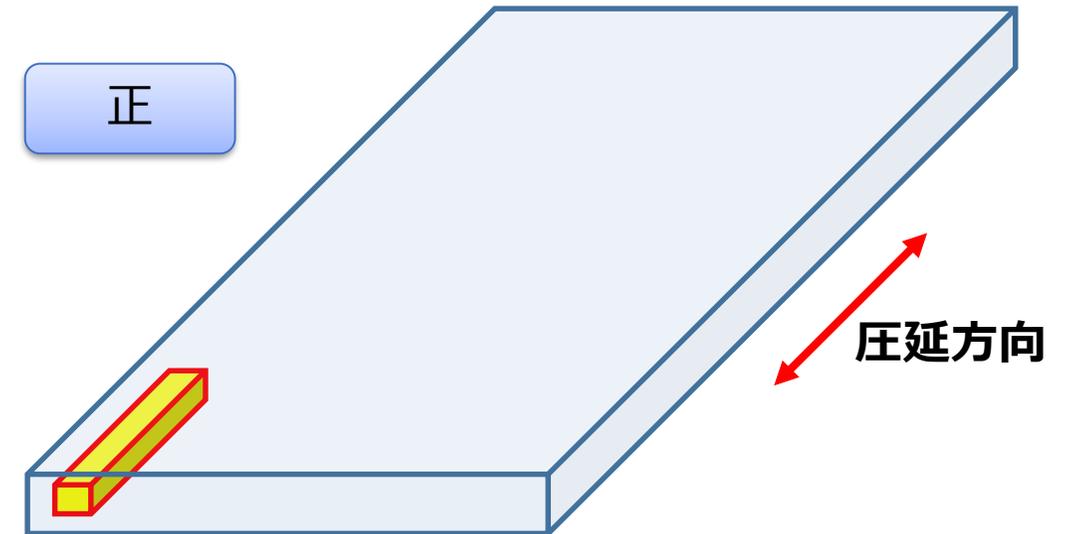
今後、抜本的な品質管理体制の見直しを行い、信頼回復に向けて全力で取り組み、できるだけ早期の JIS 認証の再取得を目指してまいります。

以上

- ・ 出荷前の材料試験として引張試験を実施している。
- ・ JIS H4000：引張試験を実施する際の試験片採取方向が規定されている。
- ・ 一部の製品においてJISの規定と異なった採取方向で試験片があり、その引張試験結果で適合性の判定をしていた。



圧延方向に直角で試験片採取



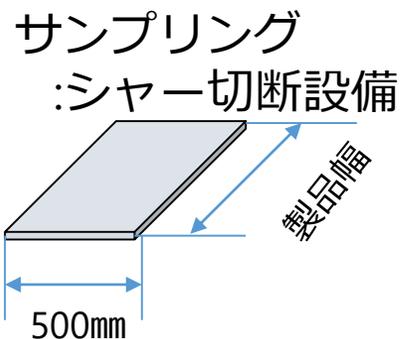
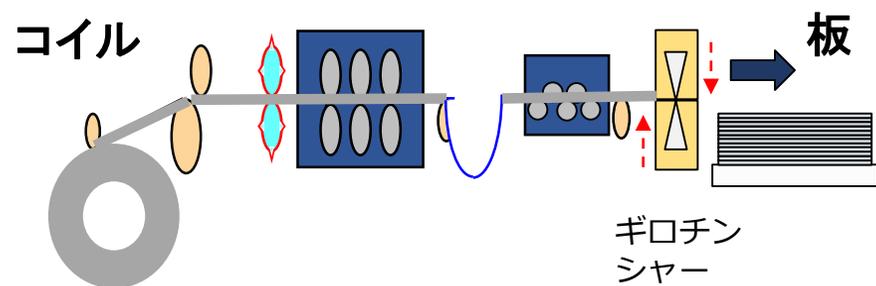
圧延方向に平行で試験片採取

不適合の対象(1) 板厚6.5mm以上

《シャー切断 (板厚6.5mm未満)》

対象外

JISに適合した作業



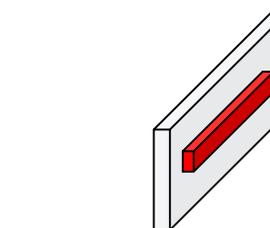
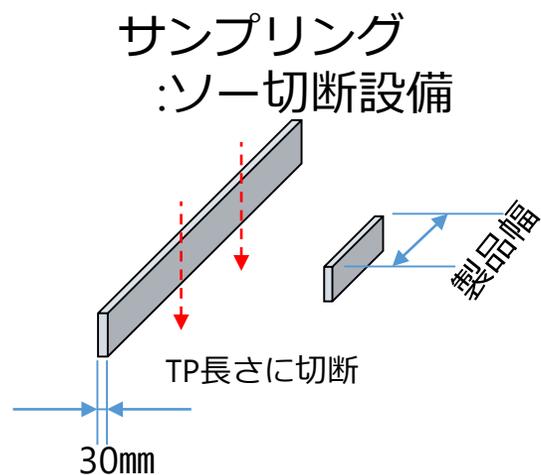
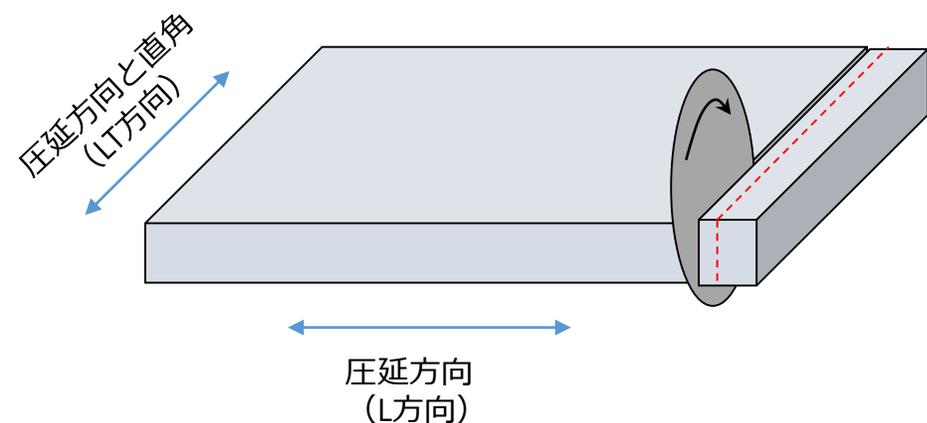
試験片への加工
: JIS既定の方向を選択し加工



《ソー切断 (板厚6.5mm以上)》

対象

試験片加工,試験
: 圧延直角方向でしか試験出来ない



※ 運搬する重量や切断設備に制約がある為

J I S H 4 0 0 0

表 25－試験片の採取方向

JIS H4000 より抜粋

記号	採取方向
A1085P, A1080P, <u>A1070P</u> , <u>A1060P</u> , <u>A1050P</u> , A1050AP, <u>A1100P</u> , A1100AP (<u>A1N00P</u>), A1200P, A1230AP (<u>A1N30P</u>), <u>A3003P</u> , A3103P, A3203P, A3004P, A3104P, A3005P, A3105P, A5005P, A5110AP (<u>A5N01P</u>), A5021P, A5042P, A5050P, <u>A5052P</u> , <u>A5154P</u> , A5254P, A5454P, A5754P, A5456P, A5082P, A5182P, <u>A5083P</u> , <u>A5083PS</u> , A5086P, A8011AP, A8021P, A8079P	圧延方向に平行
A2014P, <u>A2014PC</u> , A2014AP, A2017P, A2017AP, A2219P, A2024P, <u>A2024PC</u> , A2124P, <u>A6101P</u> , A6061P, A6082P, A7010P, A7204P (<u>A7N01P</u>), A7050P, A7075P, <u>A7075PC</u> , A7475P, A7178P	圧延方向に直角。ただし、幅が狭く、採取できない場合は圧延方向に平行。

1050、1070、1100、3003、
5052、5154、5083



**J I S に反して直角に採取していた合金種
(板厚6.5mm以上)**

対象材のJIS規格

記号	質別	厚さ mm	引張強さ N/mm ²	耐力 N/mm ²	伸び% A _{50mm}
A5052P	H112	6.5を超え 13.0以下	195以上	110以上	7以上
		13.0を超え 50.0以下	175以上	65以上	12以上
		50.0を超え 75.0以下	175以上	65以上	16以上
記号	質別	厚さ mm	引張強さ N/mm ²	耐力 N/mm ²	伸び% A _{50mm}
A5083P	O	0.8を超え 40.0以下	275以上350以下	125以上200以下	16以上
		40.0を超え 80.0以下	270以上345以下	115以上200以下	
		80.0を超え 100.0以下	260以上	110以上	

対象材のJIS規格

記号	質別	厚さ mm	引張強さ N/mm ²	耐力 N/mm ²	伸び% A _{50mm}
A1050P	H112	4.0以上 6.5以下	85以上	45以上	10以上
		6.5を超え 13.0以下	80以上	45以上	10以上
		13.0を超え 25.0以下	70以上	35以上	16以上
		25.0を超え 50.0以下	65以上	30以上	22以上
		50.0を超え 75.0以下	65以上	20以上	22以上
記号	質別	厚さ mm	引張強さ N/mm ²	耐力 N/mm ²	伸び% A _{50mm}
A3003P	H112	4.0以上 13.0以下	120以上	70以上	8以上
		13.0を超え 50.0以下	110以上	40以上	12以上
		50.0を超え 75.0以下	100以上	40以上	18以上

対象材のJIS規格

記号	質別	厚さ mm	引張強さ N/mm ²	耐力 N/mm ²	伸び% A _{50mm}
A1070P	H112	6.5を超え 13.0以下	70以上	35以上	15以上
		13.0を超え 25.0以下	60以上	25以上	20以上
		25.0を超え 50.0以下	55以上	20以上	25以上
		50.0を超え 75.0以下	55以上	15以上	25以上

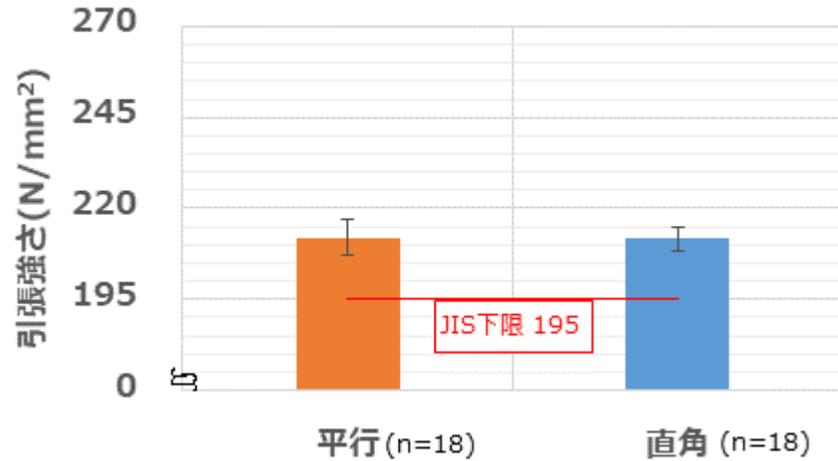
記号	質別	厚さ mm	引張強さ N/mm ²	耐力 N/mm ²	伸び% A _{50mm}
A1100P	H14	2.9を超え 12.0以下	120以上145以下	95以上	6以上

対象材のJIS規格

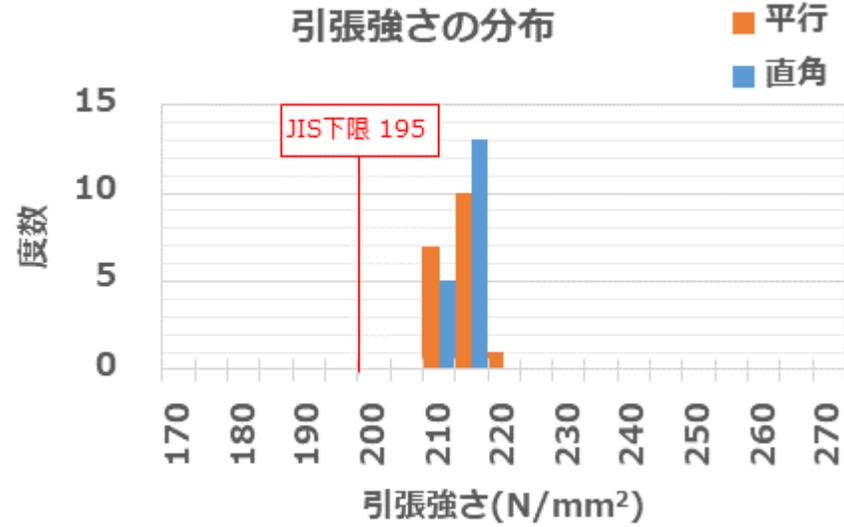
記号	質別	厚さ mm	引張強さ N/mm ²	耐力 N/mm ²	伸び% A _{50mm}
A5052P	O	6.5を超え 75.0以下	170以上215以下	65以上	18以上

記号	質別	厚さ mm	引張強さ N/mm ²	耐力 N/mm ²	伸び% A _{50mm}
A5052P	H34	6.5を超え 12.0以下	235以上285以下	180以上	10以上

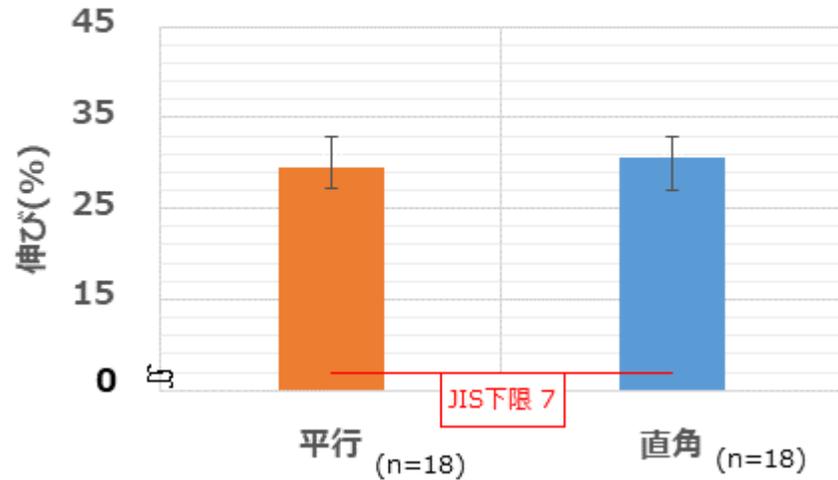
引張強さの差



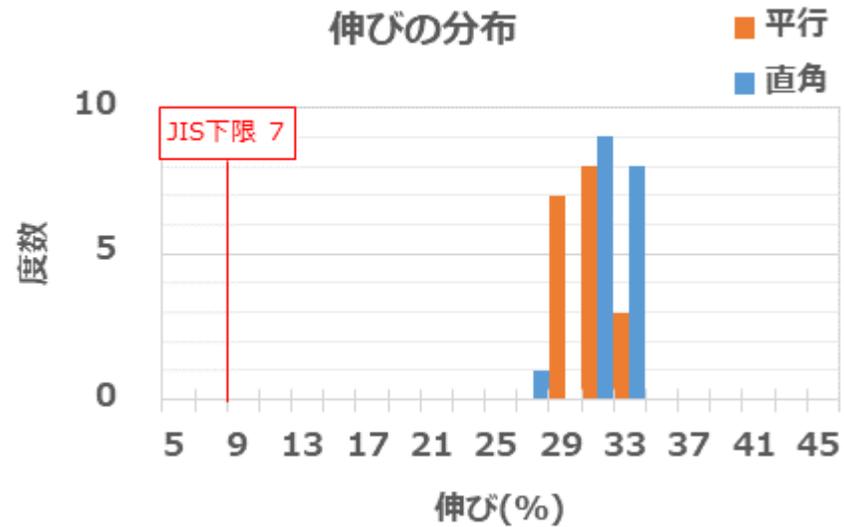
引張強さの分布



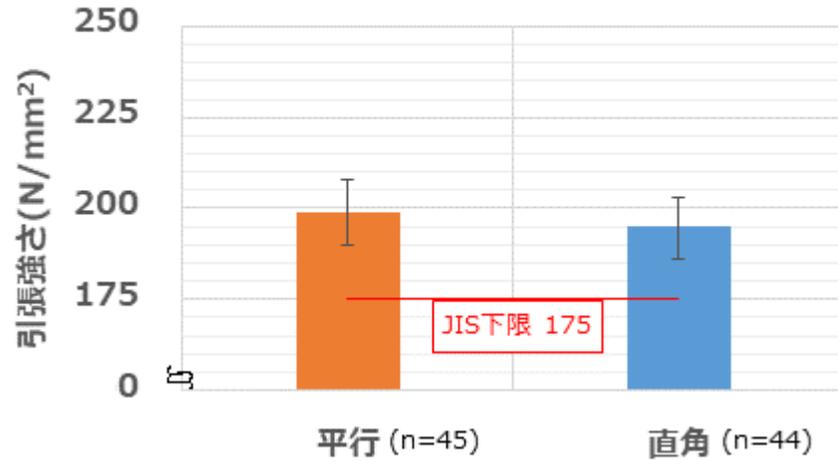
伸びの差



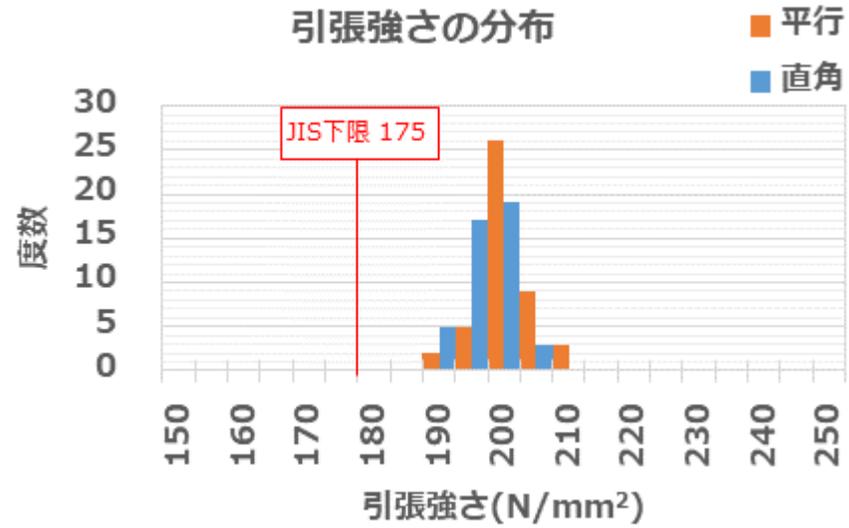
伸びの分布



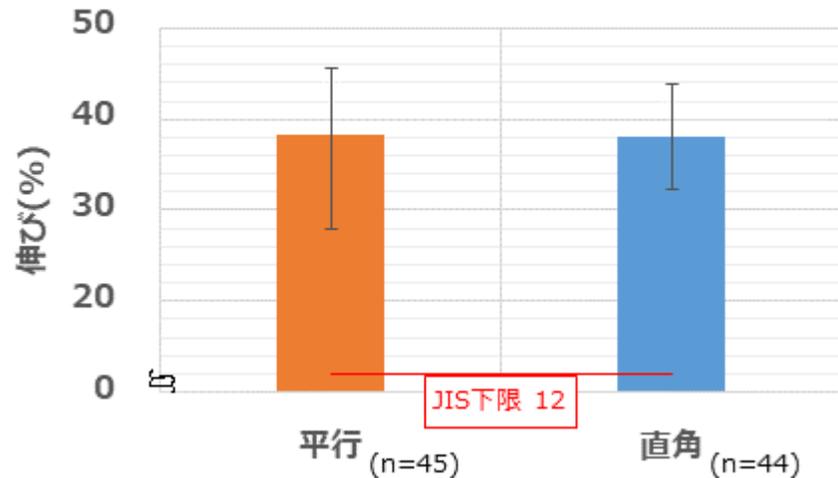
引張強さの差



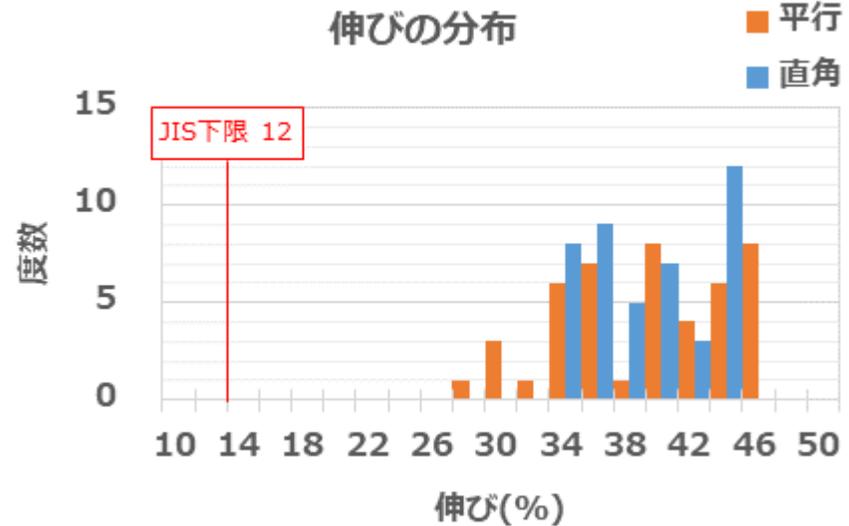
引張強さの分布



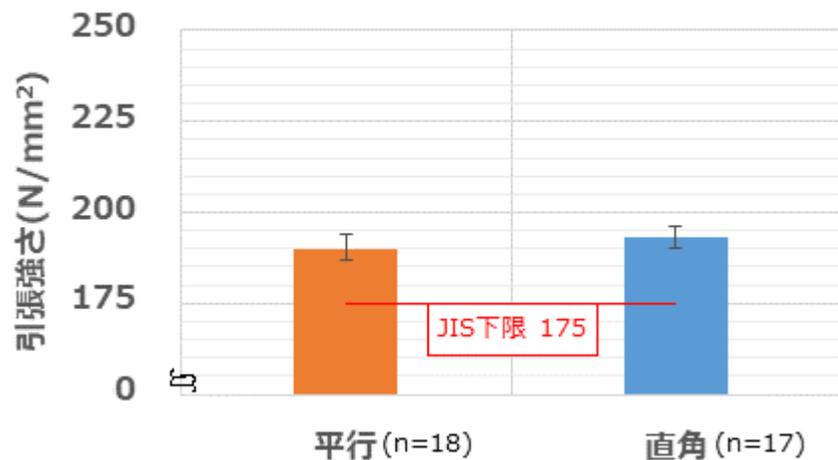
伸びの差



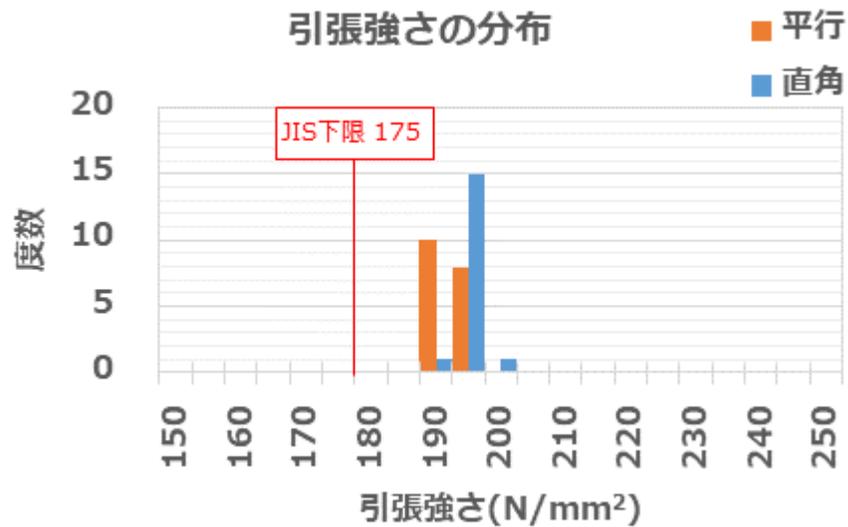
伸びの分布



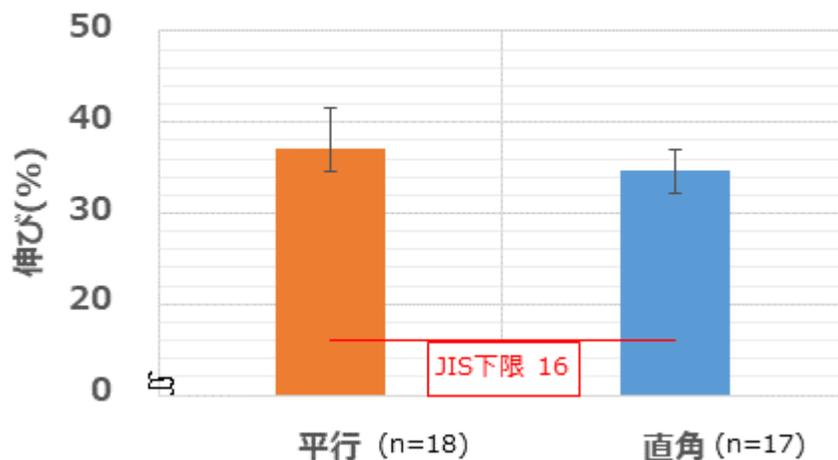
引張強さの差



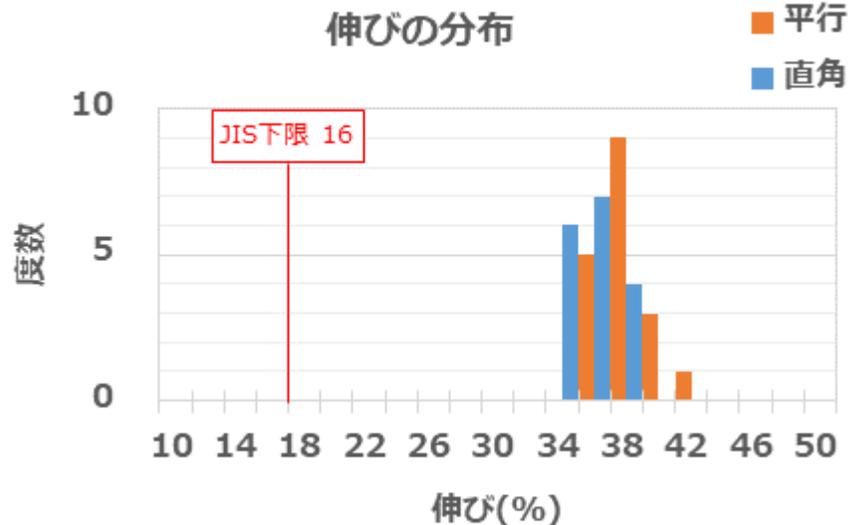
引張強さの分布



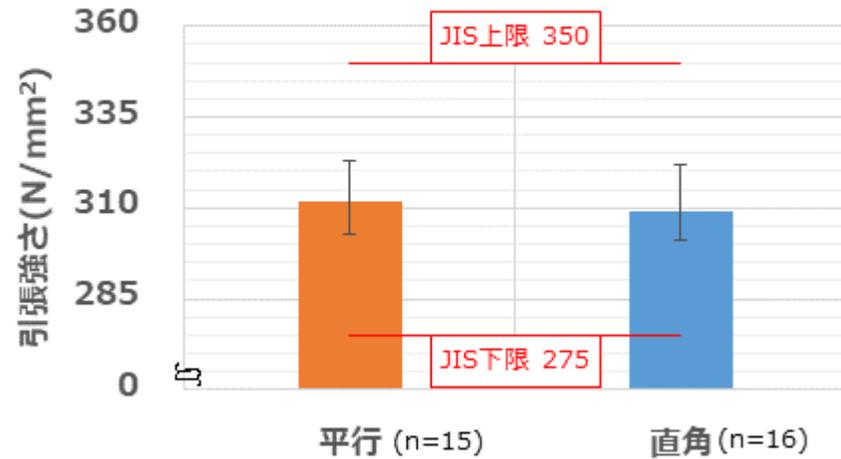
伸びの差



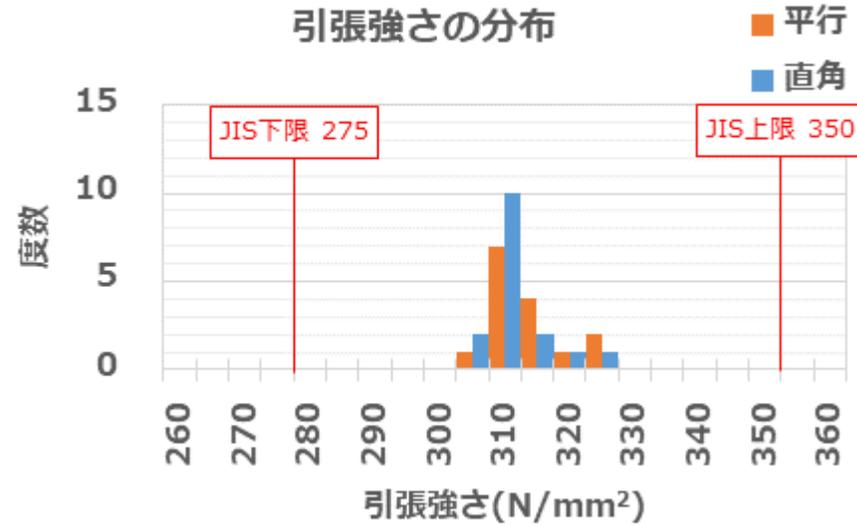
伸びの分布



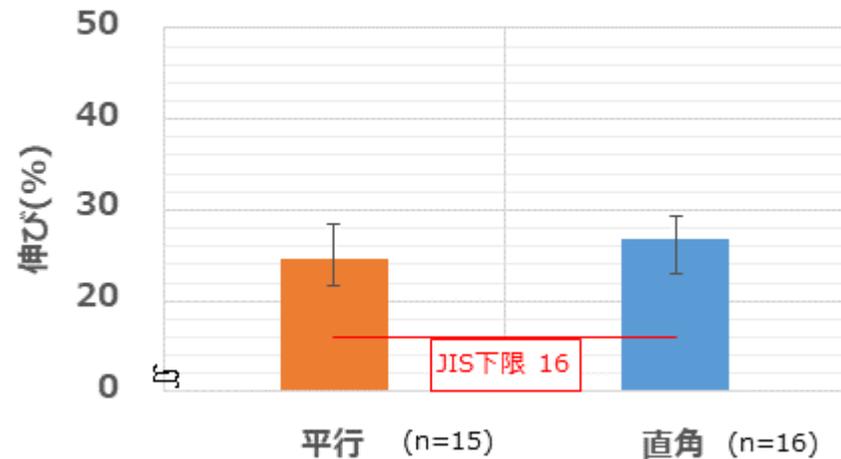
引張強さの差



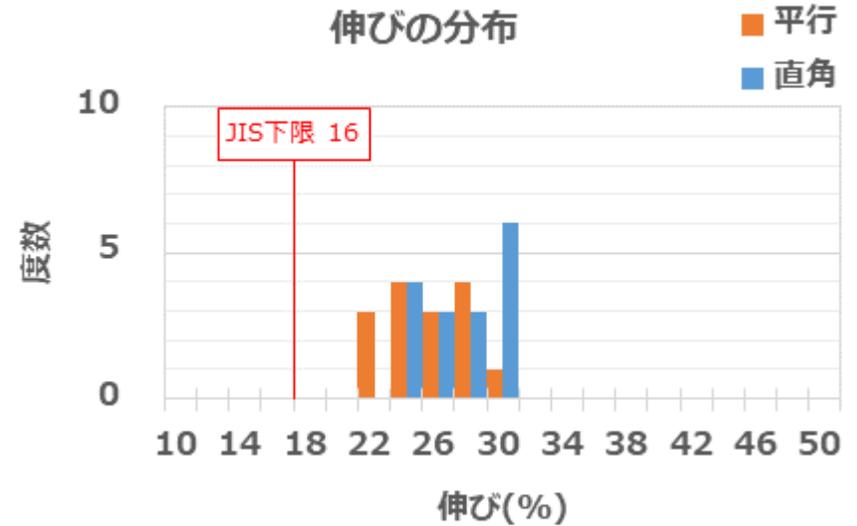
引張強さの分布



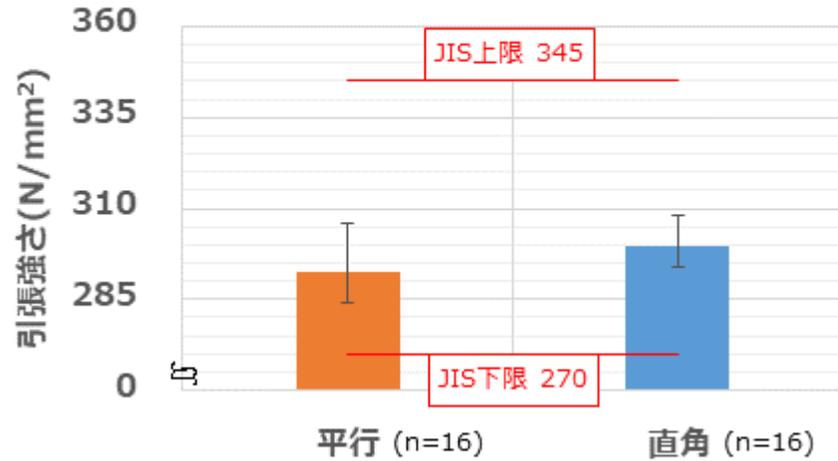
伸びの差



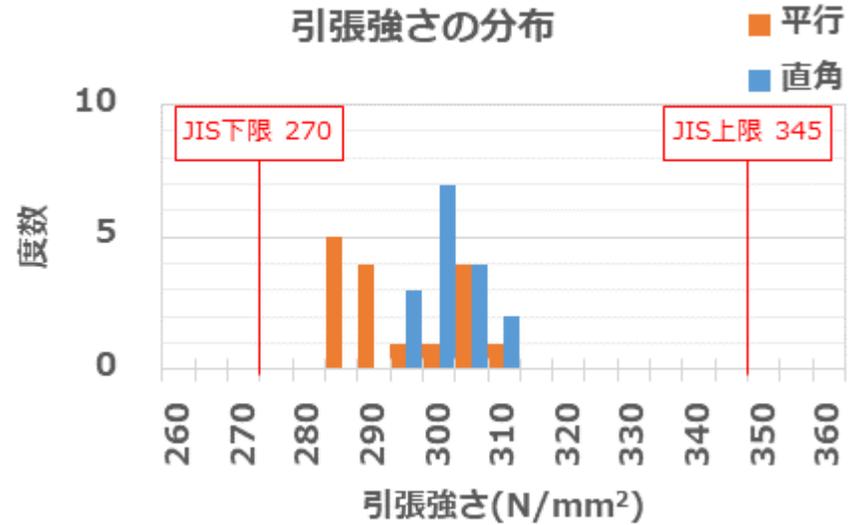
伸びの分布



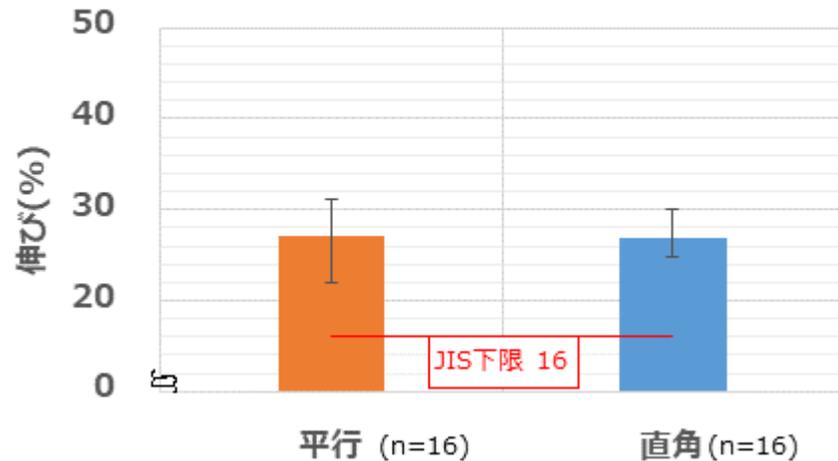
引張強さの差



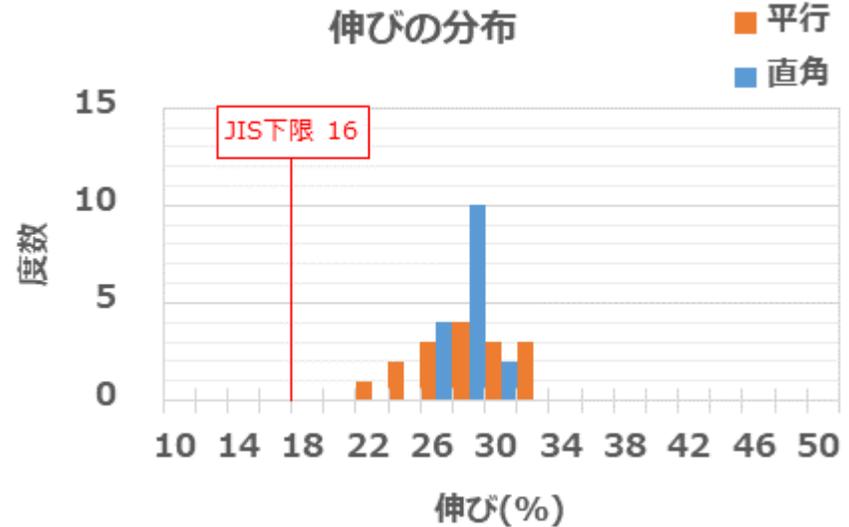
引張強さの分布



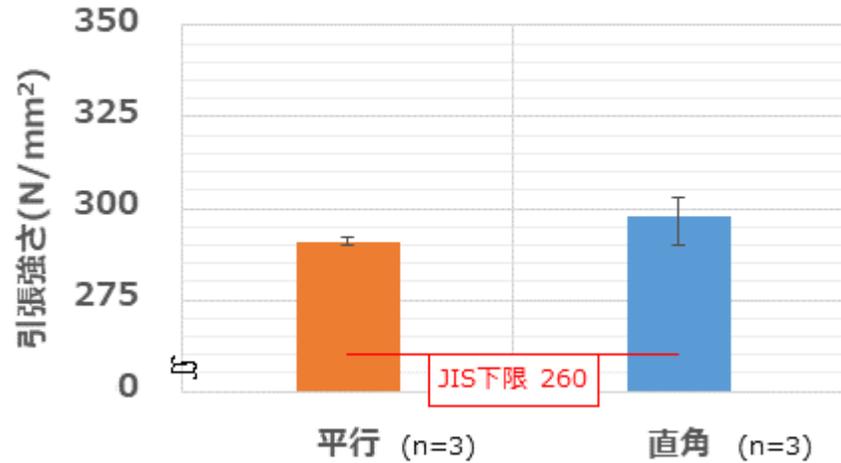
伸びの差



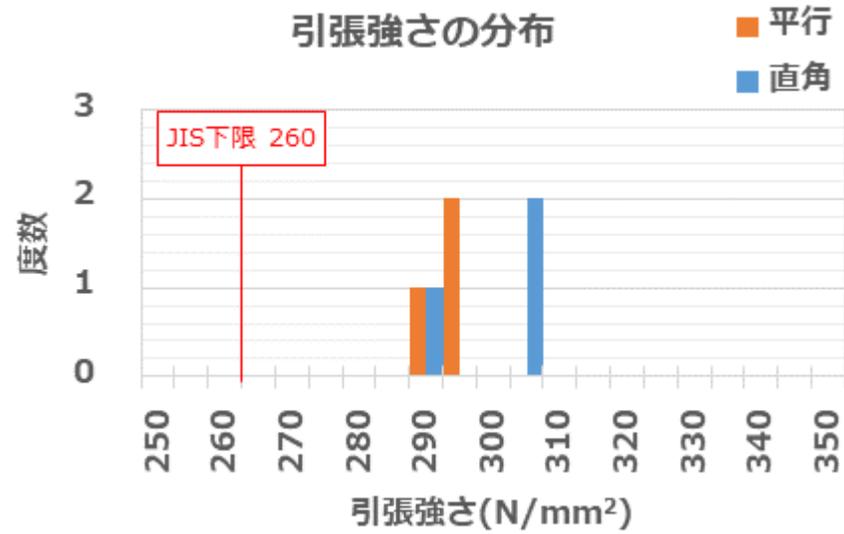
伸びの分布



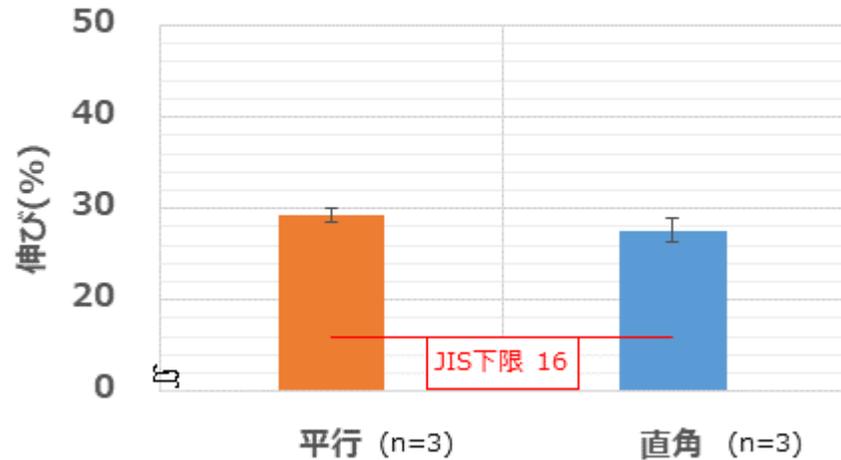
引張強さの差



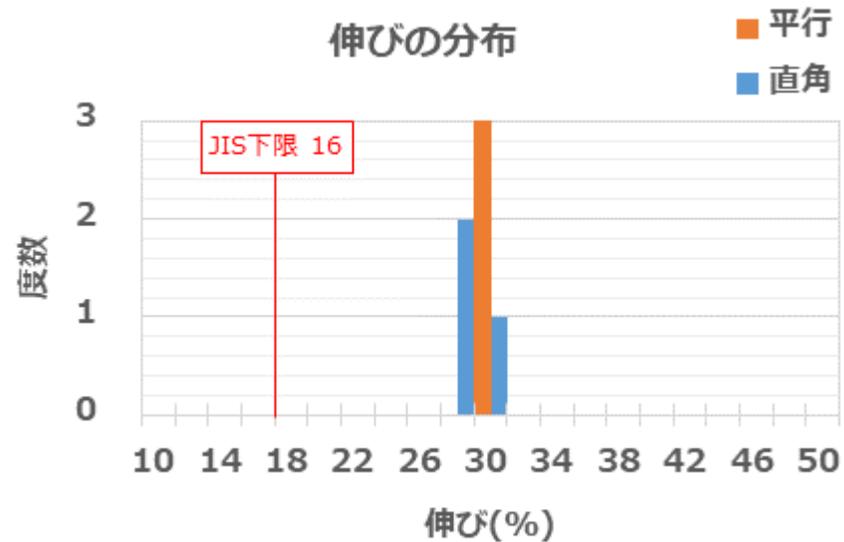
引張強さの分布



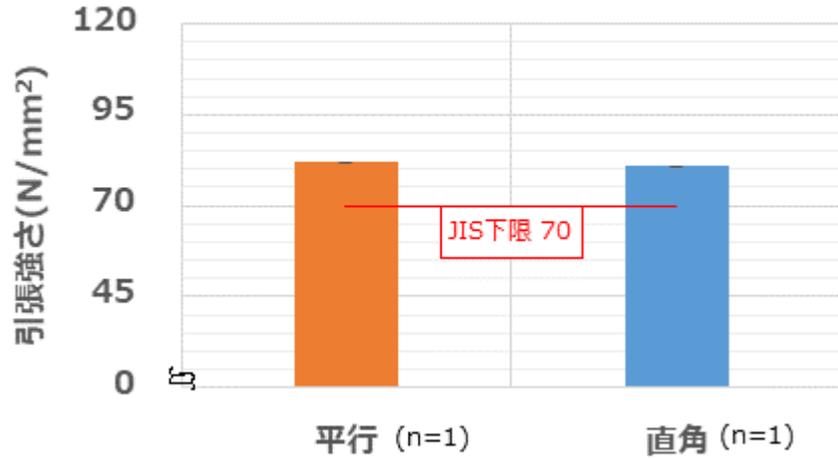
伸びの差



伸びの分布



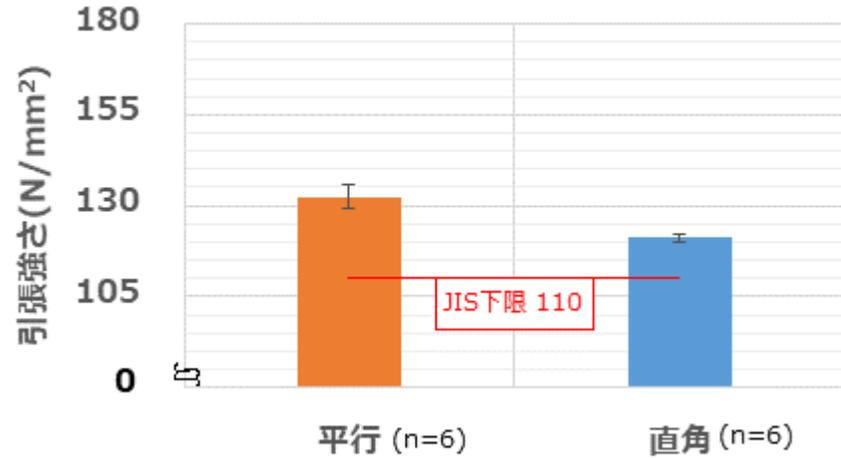
引張強さの差



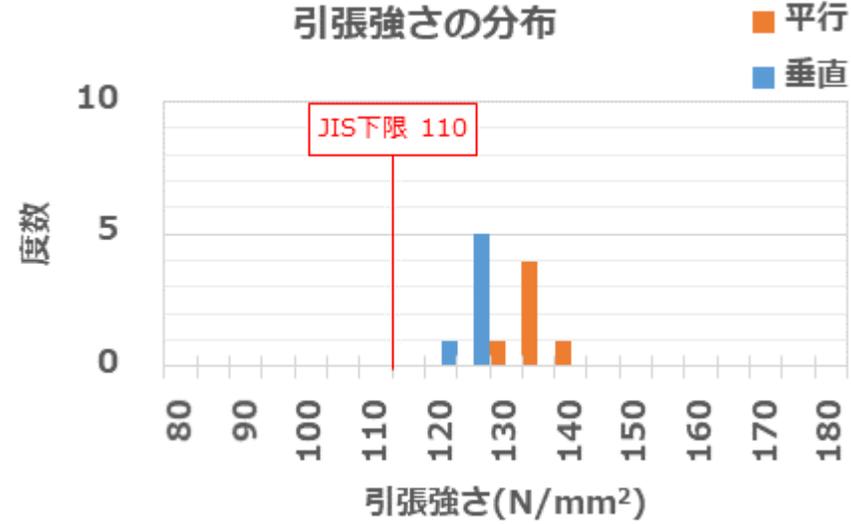
伸びの差



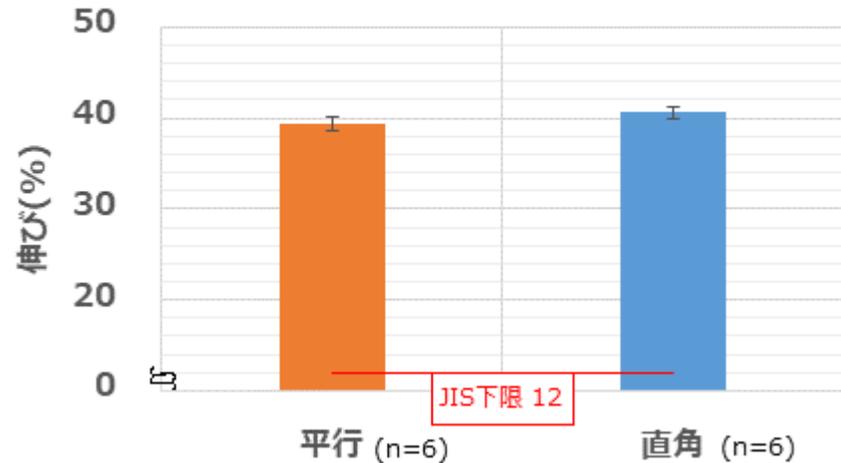
引張強さの差



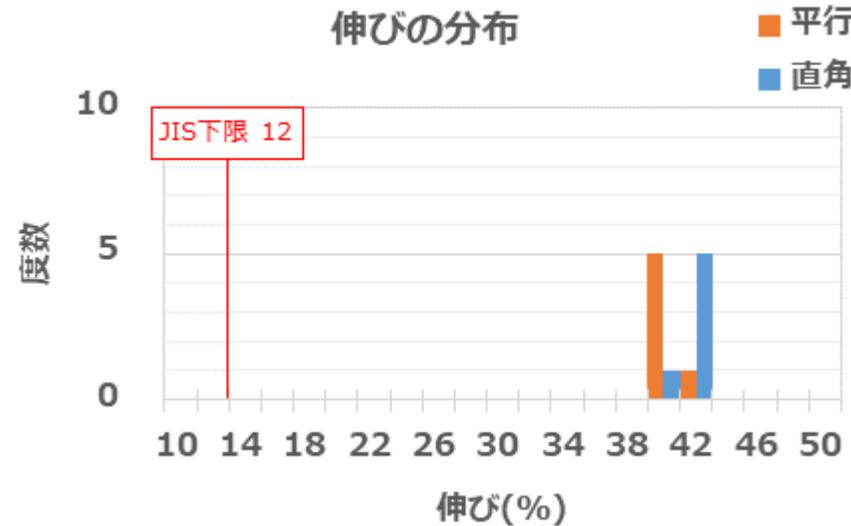
引張強さの分布



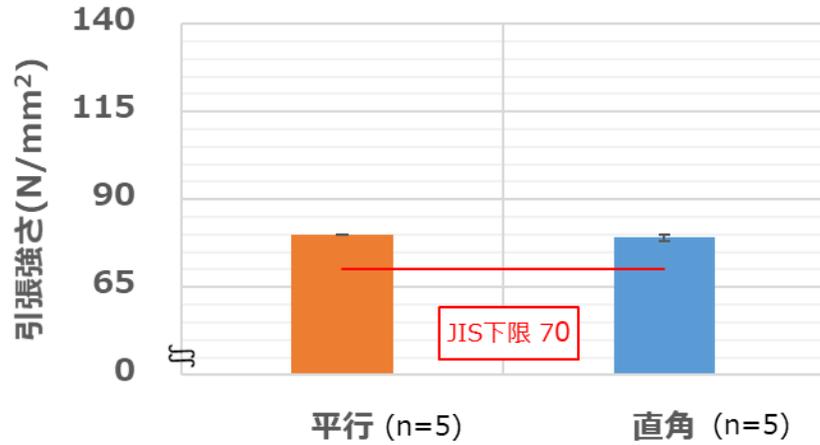
伸びの差



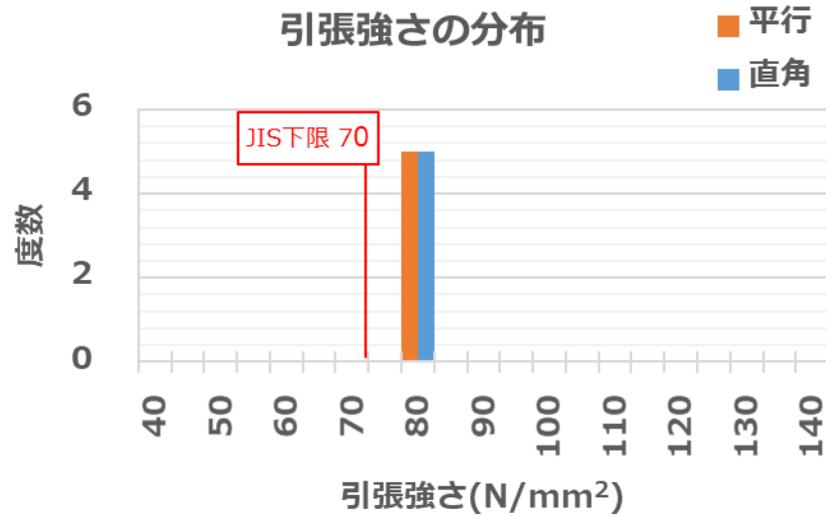
伸びの分布



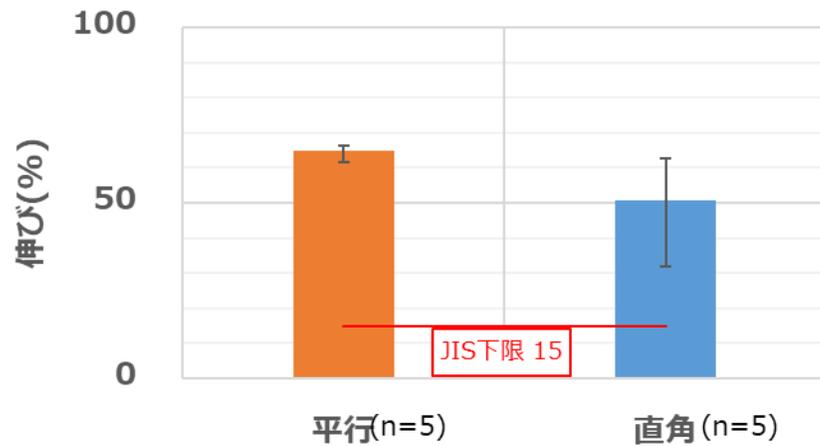
引張強さの差



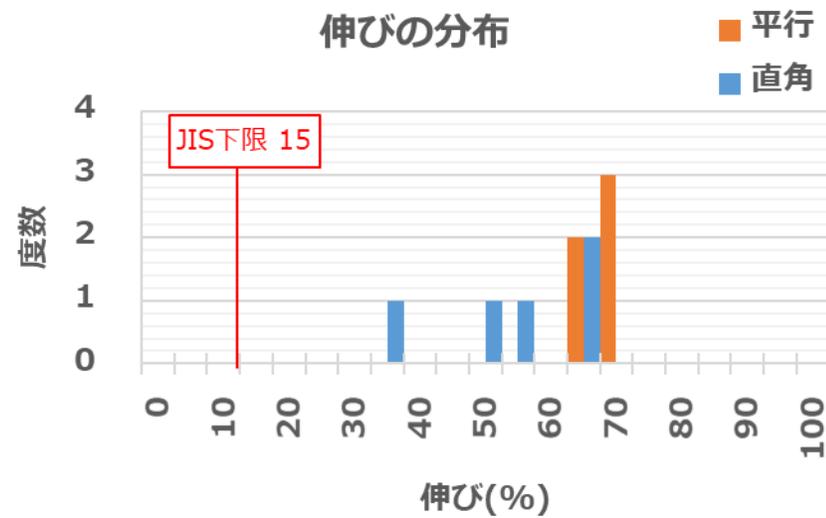
引張強さの分布



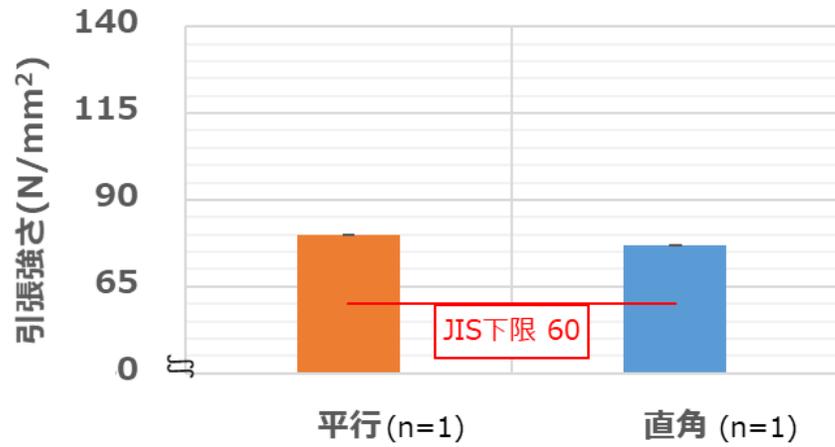
伸びの差



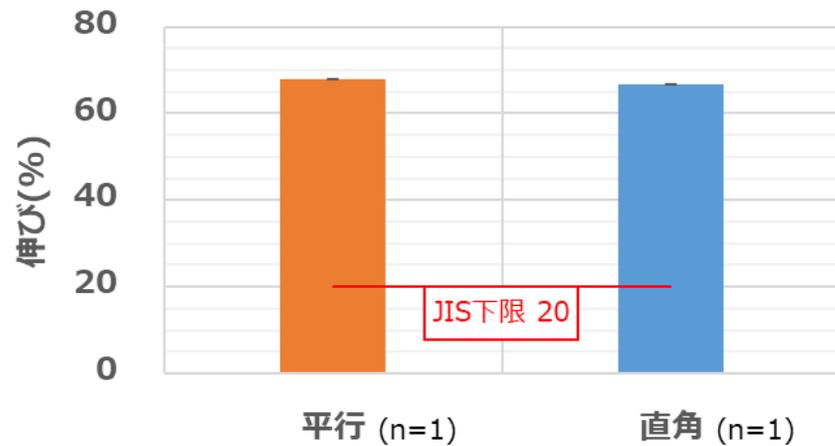
伸びの分布



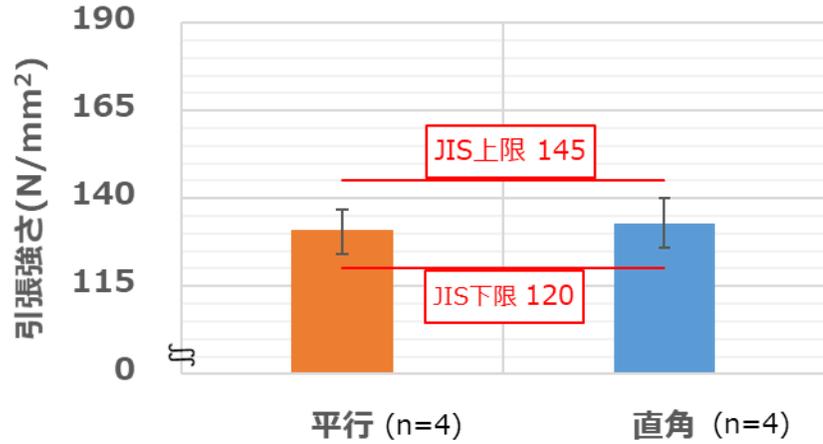
引張強さの差



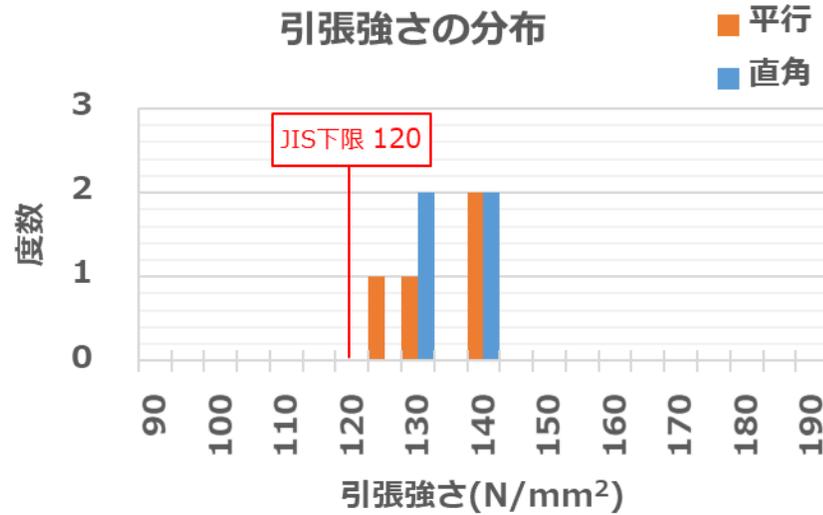
伸びの差



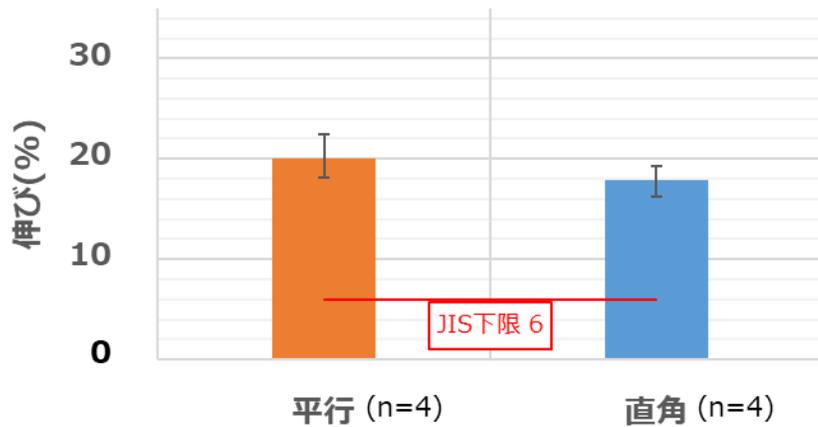
引張強さの差



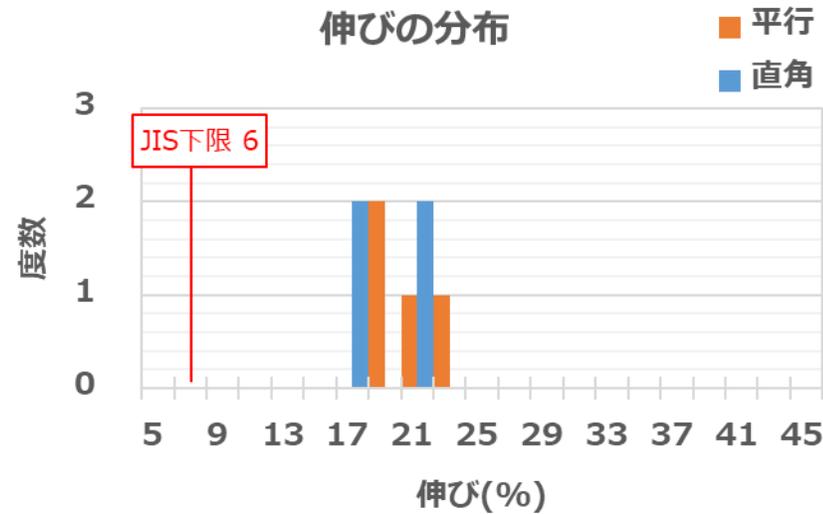
引張強さの分布



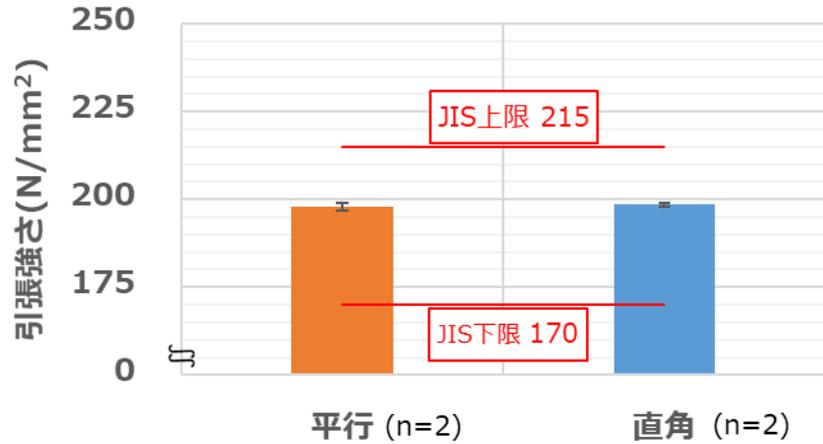
伸びの差



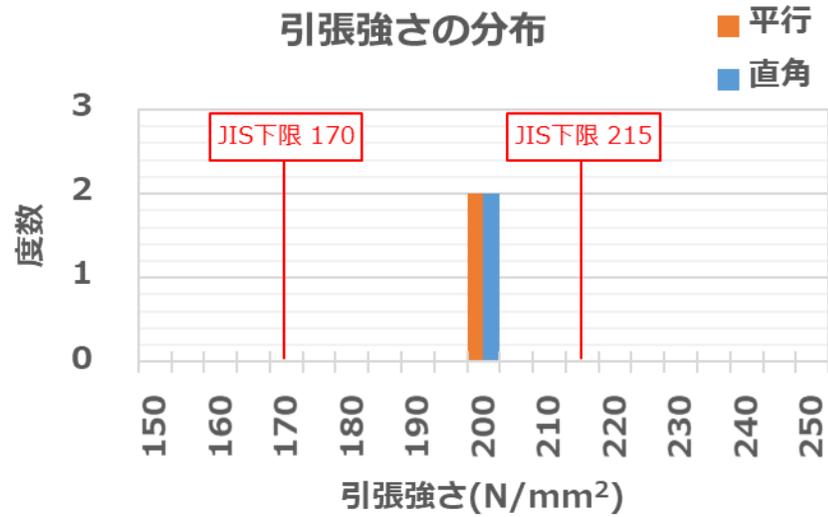
伸びの分布



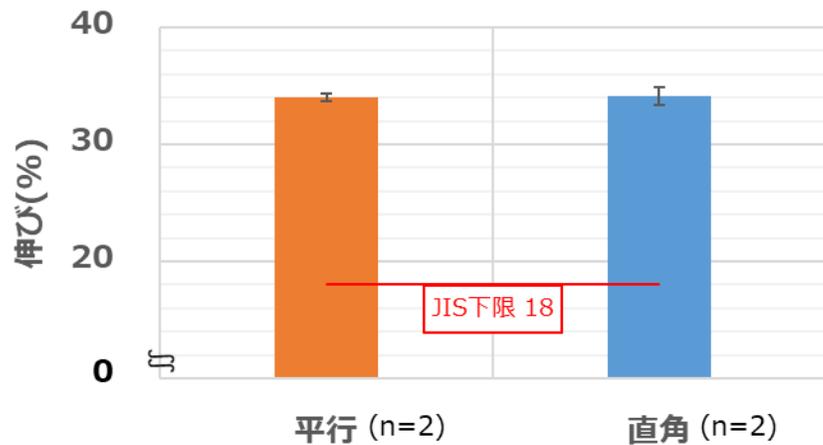
引張強さの差



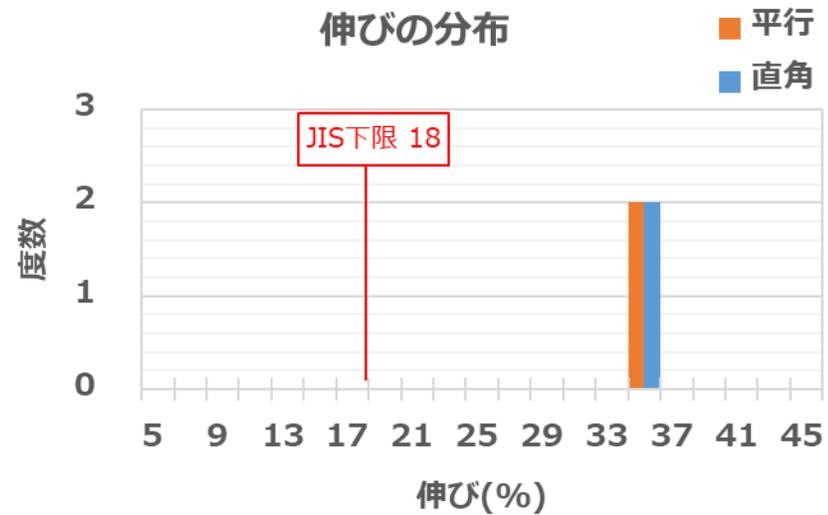
引張強さの分布



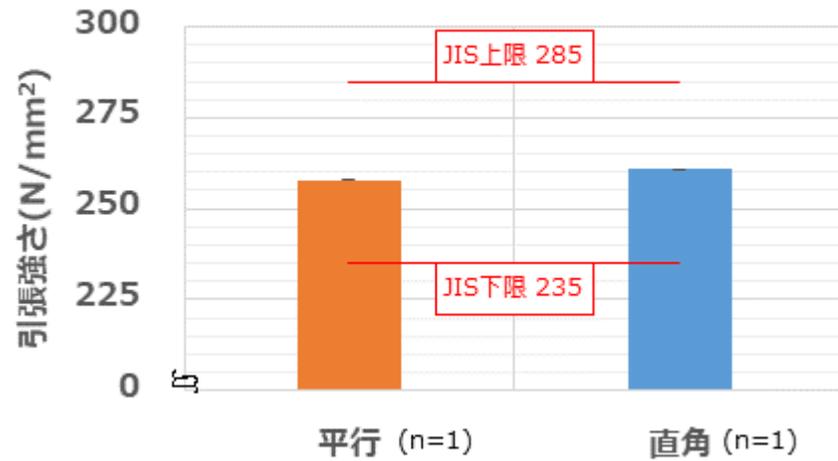
伸びの差



伸びの分布



引張強さの差



伸びの差

